

Warum sollte man den Stechbeitel- /Stemmeisen oder das Handhobelmesser mit unserem Schleifdoppel schleifen?

Beim Schleifen der Werkzeugschneide entsteht ein sogenannter Schleifgrat, "*eine Braue*" an der Werkzeugschneide. Diese Gratbildung entsteht immer direkt am Ende der Schnittkante!

Hier kommt nun unser Schleifdoppel zum Einsatz: Es verlängert "künstlich" die Werkzeugschneide. Die Gratbildung entsteht wie immer am Ende der Schnittkante, nun also am Ende des Schleifdoppels. Dadurch erhalten wir eine einwandfreie, messerscharfe und gratfreie Werkzeugschneide!

Aus welchem Material besteht das Schleifdoppel?

Es handelt sich um einen Federbandstahl, blau gehärtet, mit einer sehr hohen Endfestigkeit. Dies ist erforderlich, um die Werkzeugschneide ideal zu Stützen, zu kühlen und gleichzeitig den Schleifstein kontinuierlich zu säubern.

Wie weit soll das Schleifdoppel hervorragen?

Mit Hilfe des roten Anschlagswinkels, wird die **Minimale** Länge des Schleifdoppels eingestellt. Anschliessend wird das Werkzeug mit der Werkzeugschneide von oben bündig zum Schleifdoppel hineingeschoben. Wenn Sie dann den roten Spannkopf anziehen, wird das Schleifdoppel automatisch etwas zum hervorstehen kommen. Dies ist korrekt so und Sie dürfen nun langsam und vorsichtig mit dem ersten Schleifabtrag gemäss Bedienungsanleitung beginnen.

Achtung: Schutzbrille nie vergessen!

OPD.ch