

montageanleitung

edelstahl-schiebetuerbeschlag mit rundem tragrohr

smk 300

schritt 1

ueberzeugen Sie sich davon, dass saemtliche teile fuer die montage vorhanden sind. pruefen Sie, ob im tuerbereich sockelleisten, lichtschalter, tuerfutter oder dergl. vorspringen! das tuerblatt muss frei verschiebbar sein. als werkzeug benoetigen Sie neben einer bohrmaschine nur kreuzschlitz-schraubendreher und inbusschluesel groesse 4 und 5 mm.

schritt 2

die laufwagen montieren Sie entsprechend der tuerblattbreite mit seitlichem abstand gem. massempfehlung. die bohrungen durchm. 8/16 mm sind mit den abstandsmassen 36 und 45 mm von oberkante tuerblatt auszufuehren. **bei esg-glastuerblaettern ist zwingend darauf zu achten, dass die pvc-scheiben und -huelen zwischen metall und glas eingebaut werden!**

schritt 3

zu beachten ist, dass das tuerblatt in jeder stellung immer unter 2 konsolen haengen muss! (aushaengesicherung!) teilen Sie die klemmkonsolen nach der massempfehlung auf dem tragstab gleichmaessig oder den oertlichen gegebenheiten entsprechend ein und fixieren diese mit der klemmschraube. bitte pruefen Sie ob die feststellpuffer evtl. noch zwischen die konsolen auf das tragrohr muessen.

schritt 4

vom tuerblatt sollten Sie nach unten zum boden 5-8 mm und nach oben zur unterkante konsole 4 mm abstand einhalten. zeichnen Sie unterkante konsole an. markieren Sie die bohrungen und richten das tragrohr absolut waagrecht aus.

schritt 5

wenn aus platzgruenden das tuerblatt nicht von der seite her auf das tragrohr geschoben werden kann, muss mindestens ein laufwagen erst nachtraeglich montiert bzw. auf dem tuerblatt festgezogen werden. es haengt normalerweise senkrecht. kontrollieren Sie dies mit dem lot. schieben Sie nun die bodenfuehrung unter das tuerblatt und zeichnen diese an. **das tuerblatt darf im geoeffneten und geschlossenen zustand nicht aus der bodenfuehrung herausfahren!** die feststeller - sofern nicht schon vorher geschehen - sollten jetzt auf das tragrohr aufgeschoben werden. so einstellen, dass das tuerblatt im geschlossenen zustand die tueroeffnung gleichmaessig abdeckt und im geoeffneten zustand evtl. griffstangen oder griffmuscheln gut zu greifen sind.

schritt 6

bei montage auf glas sind die bohrungen in den feststehenden scheiben bereits auf die smk-anlage abgestimmt. die konsolen werden in den glasscheiben mit den pvc-einlagen und -schlauch ueber der schraube locker befestigt. das tragrohr einlegen, die laenge ausrichten und dann die konsolen am tragrohr festklemmen. danach das tragrohr fluchtig und waagrecht ausrichten. dann die schrauben mit der gegenplatte satt anziehen.

schritt 7

bei laengeren anlagen werden die tragrohre mit bolzen gekuppelt. **bitte immer die werkseitig hergestellten rohr-enden zueinander stecken, damit eine saubere pressfuge entsteht!**

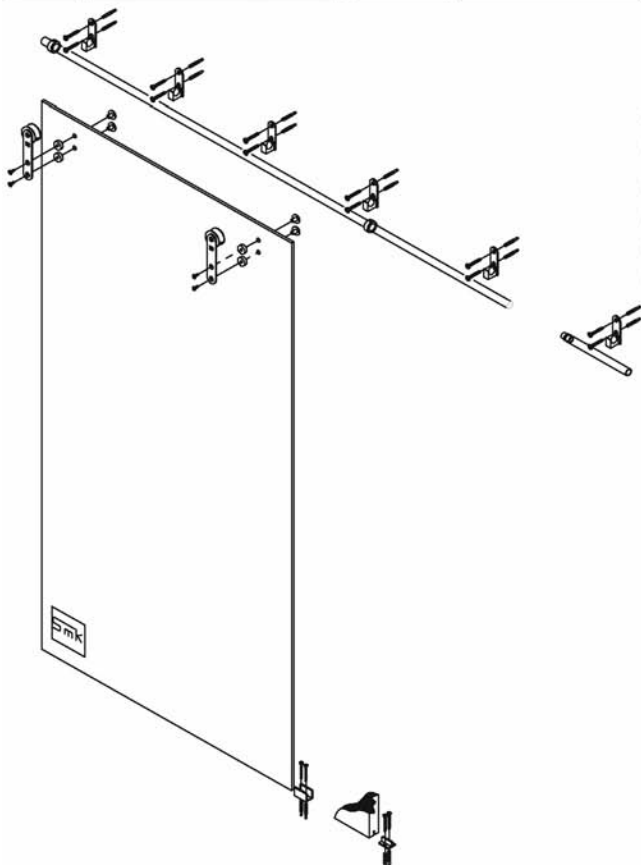
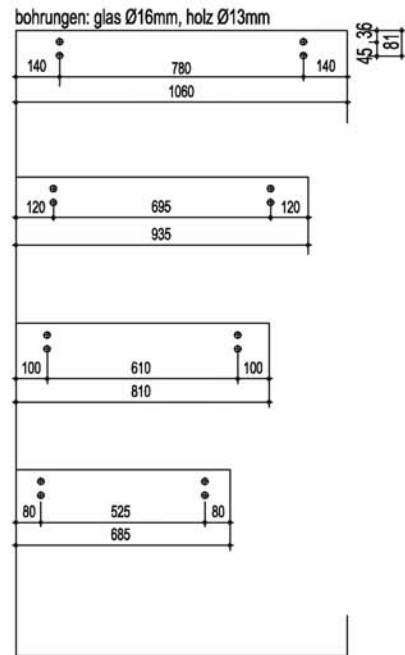
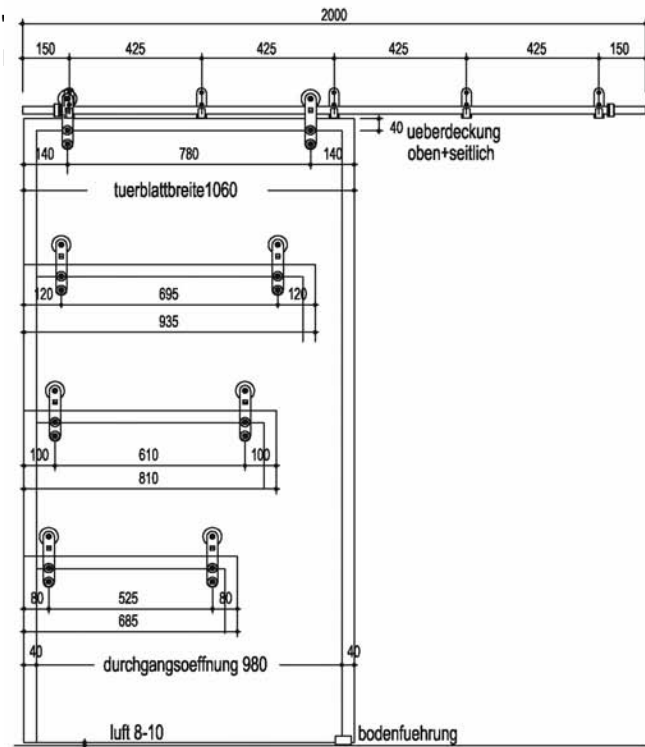
schritt 8

vermeiden Sie bohrstaub, verwenden Sie absauggeraete. edelstahloberflaechen sind empfindlich. gehen Sie mit sorgfalt vor. reinigen Sie die oberflaechen im anschluss an die montagearbeit mit edelstahlpflegespray.

montageanleitung

massbeispiele

smk 300 - eingetr.nr. 403 01 111.6 dtsch.patentamt



- 3.00.03 tragrohr 2000mm incl. 2 endkappen
- 3.01.01 klemm-konsole wand, 5 stueck
- 3.02.01 feststeller 16mm, 2 stueck
- 3.04.04 laufwagen, 2 stueck
- 3.05.01 bodenfuehrung glastuere
- 3.05.02 bodenfuehrung holztuere