

Collano RS 6400

Colle silane 2C pour pièces absorbantes et non absorbantes

Caractéristiques

Base

Résines époxydes/polymères à terminaison silane

Couleur

Transparent, jaunâtre

Densité

1,1 g/cm³

Taux de matières solides

100%

Consistance

Fluide

Viscosité (Brookfield)

Comp. A: env. 20'000 mPa·s

Comp. B: env. 2'000 mPa·s

Forme

Liquide

Stockage

12 mois dans les emballages d'origine non ouverts à 15-25 °C (sensible au gel)

Champs d'application et matériaux

Pour le collage de pièces absorbantes et non absorbantes telles que HPL, verre, différents métaux et plastiques, la construction métallique, de véhicules, de bateaux et en bois. Ne convient pas pour substrats bitumineux, PE, PP et téflon.

Performance | Caractéristiques des matériaux

Données provenant des tests de Collano. De plus amples informations sur demande.

Résistance à la traction et au cisaillement

9 N/mm² sur aluminium, DIN EN 1465

Allongement à la rupture

250%, DIN EN ISO 527

Dureté

Shore A 80, DIN EN ISO 868

Résistance à la température

-40 °C à +110 °C, à résistance aux pointes de températures 180 °C

Résistance à l'eau

Très bonne

Unité d'emballage

2C cartouche double de 400 ml (Comp. A+B)

Données d'application

Le comportement de durcissement des colles silane 2C nécessite un mélange de qualité optimale. Les indications fournies reposent sur les résultats obtenus lors de tests de collage réalisés dans des conditions climatiques standard (20 °C et 65% d'humidité relative). D'autres conditions peuvent entraîner des écarts dans les indications.

Proportion de mélange

Parties en poids A:B = 2:1

Quantité à appliquer de la colle

120–300 g/m²

Température d'application

5–40 °C

Vie en pot

< 60 minutes à 20 °C

< 25 minutes à 40 °C

Temps de fixation

> 120 minutes

Temps de conditionnement

48 heures

Résistance finale

21 jours

Mise en œuvre

Presser avec un pistolet à double cartouche. Mélanger de façon homogène les deux composants avec la buse mélangeuse. Jeter les 10 premiers grammes. Appliquer la colle sur la surface des pièces à assembler et étaler avec la spatule si besoin. En cas d'utilisation à partir de conteneurs séparés, mélanger les deux composants A et B homogène dans une proportion 2:1 en poids. Dégraisser les pièces à assembler avec Collano HP 3100 ou de l'éthanol. Pour un mouillage optimal, les surfaces doivent impérativement être propres et exemptes de graisse.

Informations complémentaires

Avec le promoteur d'adhésion Collano HP 1000, les surfaces métalliques se nettoient facilement et, en même temps, sont activées. Pour une utilisation industrielle Définir au préalable le processus de fabrication et le dispositif d'application correspondant.

Nettoyage

A l'éthanol lorsque la colle est liquide. Mécaniquement t si elle a séché.

Mesure de protection

Nous vous recommandons de porter des lunettes de sécurité et des gants lorsque vous manipulez le produit liquide. Veuillez respecter les consignes figurant dans la fiche de données de sécurité.

Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Les conditions générales de vente et de livraison de Collano sont appliquées.

Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75
verkauf@collano.com · www.collano.com