

# Miratherm 5108 blanche

Colle thermofusible EVA en granulés pour le collage de chants



## Domaines d'application

Nature de chants : bois massif, placages de bois, bandes mélaminées, Polyester, stratifiés HPL\*, PVC, ABS\*, PP\*.

\* Le collage dépend des différentes caractéristiques des chants et de leurs traitements préalables. Procéder à des essais personnels.

### Caractéristiques spéciales :

- basse viscosité Colle thermofusible pour applications multiples
- très bon mouillage
- forme un joint compact
- forte résistance finale du collage
- haute thermorésistance
- peut être plaqué
- haut rendement

## Données du produit

### Composition :

Copolymères d'éthylène-acétate de vinyle (EVA)

### Forme de livraison :

Granulés

### Couleur :

Nature

### Viscosité :

Env. 100'000 mPa.s à +180 °C

### Point de ramollissement (anneau/bille) :

Env. +105 °C

### Emballage/ No d'art. :

Seau de 3,5 kg / 1798.5108.03

Sac de 25 kg / 1798.5108.05

### Accessoires :

Primer 4342, bouteille 500 g / 2042.4342.01

Primer 4345, boîte 1 kg / 2045.4345.01

Primer 4345, jerrycan 4,5 kg / 2045.4345.02

Cleaner 4, bidon 3,5 kg (granulés) / 2744.5127.03

Cleaner 4, bidon 20 kg (granulés) / 2744.5127.06

Merci de consulter les fiches techniques des accessoires.

## Données de traitement

### Température d'application :

+180 à +200 °C dans le bac

+190 à +200 °C sur le rouleau applicateur

### Vitesse d'application :

> 12 m/min. (selon la machine, tests recommandés)

### Traitement ultérieur :

Le matériel collé peut être retravaillé de suite.

## Conditions d'application

### Surface d'encollage :

Certains stratifiés doivent au préalable être traités avec notre fond adhésif Miratherm Primer 4342.

Miratherm Primer 4345 est une couche de fond permettant d'améliorer l'adhérence sur la surface de panneaux en plâtre, en particulier sur les arêtes.

### Humidité du bois :

6 à 12 %

### Nettoyage :

Le dispositif chauffant doit être régulièrement nettoyé avec le Cleaner 4. Des croûtes peuvent amoindrir la qualité de la colle et la pénétration de la chaleur.

## Caractéristiques du joint de colle

### Résistance à la chaleur :

Env. +90 °C testée avec chants placage chêne 0,6 mm, par hausses successives en températures

### Résistance à l'eau :

Une migration de l'eau sous le film de colle peut engendrer des défauts.

### Résistance aux solvants :

Les solvants peuvent le faire gonfler.

# Miratherm 5108 blanche

## Sécurité et environnement

---

### Mesures préventives :

Les mesures de prudence habituelles en cas de manipulation de produits chimiques doivent être observées.

### Élimination des emballages :

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite être recyclés après nettoyage adéquat.

### Élimination des colles :

De petites quantités peuvent être mises au rebut avec les ordures ménagères. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

### Code de déchets :

08 04 10 - déchets de colles et mastics ne contenant ni solvant ni autres substances dangereuses.

## Stockage

---

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de +15 à +25 °C. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

## Lieu du donneur d'information

---

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

## Date d'établissement

---

16.11.16 - remplace toutes les éditions précédentes

### Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.